

# Fluonox Copolymer (Cure incorporated)

## **GUJARAT FLUOROCHEMICALS**

Versión No: **3.3**Hoja de Datos de Seguridad (Cumple con el Reglamento (UE) n º 2015/830)

Fecha de Edición: **28/05/2019** Fecha de Impresión: **28/05/2019** S.REACH.ESP.ES

## SECCIÓN 1 IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA O LA MEZCLA Y DE LA SOCIEDAD O LA EMPRESA

## 1.1. Identificador del producto

Nombre del Producto	onox Copolymer (Cure incorporated)				
Nombre químico	ímero de fluoruro de vinilideno / hexafluoropropeno				
Sinonimos	KB2252, KB2253, KB2402, KB2403, KB2452, KB2453, KB2652, KB2251				
Otros medios de identificación	No Disponible				

## 1.2. Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

Usos pertinentes identificados de la sustancia	Producto de goma.
Usos desaconsejados	No Aplicable

## 1.3. Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Nombre del Proveedor:	GUJARAT FLUOROCHEMICALS LTD.
Dirección	12/ A GIDC Dahej Industrial Estate India
Teléfono	+91-2641-618333
Fax	+91-2641-618012
Sitio web	www.gfl.co.in; www.fluonox.co.in
Email	contact@gfl.co.in

## 1.4. Teléfono de emergencia

Asociación / Organización	Gujarat Fluorochemicals Ltd.
Teléfono de urgencias	+91-2641-618080-81
Otros números telefónicos de emergencia	No Disponible

## SECCIÓN 2 IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS

## 2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla

No clasificado como mercancía peligrosa para el transporte.

Clasificación de acuerdo con el Reglamento (CE) n º 1272/2008 [CLP] [1]	No Aplicable
Leyenda:	1. Clasificado por CHEMWATCH; 2. Clasificación tomada del Reglamento (UE) no 1272/2008 - Anexo VI

## 2.2. Elementos de la etiqueta

Pictogramas de peligro	No Aplicable

PALABRA SEÑAL	No Aplicable

## Indicación de peligro (s)

No Aplicable.

Chemwatch: 9-509398 Page 2 of 16

Versión No: 3.3

## Fluonox Copolymer (Cure incorporated)

Fecha de Edición: 28/05/2019 Fecha de Impresión: 28/05/2019

## Declaración/es complementaria (s)

No Aplicable

#### Consejos de prudencia: Prevencion

P201	Pedir instrucciones especiales antes del uso.
P280	Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección.

## Consejos de prudencia: Respuesta

P308+P313 EN CASO DE exposición manifiesta o presunta: Consultar a un médico.

## Consejos de prudencia: Almacenamiento

P405 Guardar bajo llave.

## Consejos de prudencia: Eliminación

P501 Eliminar el contenido/el recipiente de acuerdo con las normas locales.

## 2.3. Otros peligros

Puede producir malestar en sistema respiratorio\*.

REACH - Art.57-59: La mezcla no contiene sustancias altamente preocupantes (SVHC) en la fecha de impresión de SDS.

## SECCIÓN 3 COMPOSICIÓN/INFORMACIÓN SOBRE LOS COMPONENTES

#### 3.1.Sustancias

Ver la información sobre los componentes en la sección 3.2

## 3.2.Mezclas

% [peso]	Nombre	Clasificación de acuerdo con el Reglamento (CE) nº 1272/2008 [CLP]
>96	Copolimero de Fluoruro de vinilideno/ hexafluoropropeno	No Aplicable
<1.9	benciltrifenilfosfonio sal con 4,4'-[2,2,2-trifluoro- 1-(trifluorometil) etiliden] bis[fenol] (1:1)	No Aplicable
<2	Bisfenol AF	Peligroso para el medio ambiente acuático — Peligro agudo, categoría 1, STOT - SE (Resp. Irr) Categoría 3, Irritación o corrosión cutáneas, categoría 2, Lesiones oculares graves o irritación ocular, categoría 2, Toxicidad para la reproducción, Categoría 1B, Peligroso para el medio ambiente acuático — Peligro crónico, categoría 1; H400, H335, H315, H319, H360, H410
	[peso] >96 <1.9	Nombre   Nombre

## **SECCIÓN 4 PRIMEROS AUXILIOS**

#### 4.1. Descripción de los primeros auxilios

Si este producto entra en contacto con los ojos:

- ▶ Lavar el área afectada con agua.
- ▶ Si la irritación continúa, buscar atención médica.
- La remoción de los lentes de contacto después de sufrir una herida ocular debe hacerla personal competente únicamente.

#### **Contacto Ocular**

#### Para quemaduras TÉRMICAS:

- ▶ No remover las lentes de contacto.
- Mantenga la víctima hacia abajo, sobre camilla si hay disponible, y cubra AMBOS ojos, asegúrese de que ningún elemento presione sobre el ojo dañado, colocando almohadillas gruesas bajo dicho elemento, arriba y abajo del ojo.
- Busque urgente asistencia médica, o transporte al hospital.

Chemwatch: 9-509398 Page 3 of 16 Fecha de Edición: 28/05/2019 Versión No. 3.3

#### Fluonox Copolymer (Cure incorporated)

Fecha de Impresión: 28/05/2019

Si este producto entra en contacto con la piel:

- ▶ Remover inmediatamente todo el vestuario contaminado, incluvendo el calzado.
- Lavar las áreas afectadas completamente con agua (y jabón si esta disponible).
- Buscar atención médica en caso de irritación.

#### En caso de quemaduras:

- ▶ Inmediatamente aplicar agua fría a la quemadura por inmersión o envolviéndola con un trapo limpio saturado.
- ▶ No remover o cortar la ropa sobre áreas quemadas. NO tirar de ropa que se ha adherido a la piel ya que esto puede
- ▶ No romper ampolla o remover material solidificado.
- ▶ Cubrir rápidamente la herida con vendas o trapos limpios para prevenir la infección y aliviar el dolor.
- Para quemaduras grandes, sábanas, toallas o fundas de sábanas son ideales; dejar agujeros para ojos, nariz y boca.
- ▶ No aplicar ungüentos, aceites, manteca, etc. a una quemadura bajo ninguna circunstancia. Puede administrarse agua en pequeñas cantidades si la persona está conciente.
- ▶ No administrar alcohol bajo ninguna circunstancia.
- Tranquilizar.
- ▶ Tratar el shock manteniendo a la persona cálida y recostada.
- ▶ Buscar atención médica y avisar al personal médico sobre la causa y grado de la lesión y tiempo estimado de llegada del paciente

Para quemaduras térmicas:

- Descontamine el área alrededor de la guemadura.
- Considere el uso de compresas frías y antibióticos tópicos.

Para quemaduras de primer grado (que afectan la capa superior de la piel)

- ▶ Mantenga la piel quemada bajo agua corriente fría (no fría) o sumérjala en agua fría hasta que desaparezca el dolor.
- Use compresas si no hay agua corriente disponible.
- ▶ Cubrir con vendas estériles no adhesivas o con un paño limpio.
- No aplique mantequilla o ungüentos; Esto puede causar infección.
- ▶ Administre analgésicos de venta libre si el dolor aumenta o aumenta la inflamación, enrojecimiento y fiebre.

#### Contacto con la Piel

Para quemaduras de segundo grado (que afectan las dos capas superiores de la piel)

- ▶ Enfríe la quemadura sumergiéndola en agua fría durante 10-15 minutos.
- Use compresas si no hay agua corriente disponible.
- ▶ No aplique hielo ya que esto puede disminuir la temperatura corporal y causar más daños.
- ▶ No rompa las ampollas ni aplique mantequilla o ungüentos; Esto puede causar infección.
- ▶ Proteja las quemaduras cubriéndolas sin apretar con un vendaje estéril y antiadherente y asegúrelas en su lugar con una gasa o cinta adhesiva.

Para evitar el shock: (a menos que la persona tenga una lesión en la cabeza, el cuello o la pierna, o le cause molestia):

- Coloque a la persona plana.
- ▶ Elevar los pies alrededor de 12 pulgadas.
- Eleve el área de la quemadura por encima del nivel del corazón, si es posible.
- Cubra a la persona con un abrigo o una manta.
- ▶ Busque asistencia médica.

Para quemaduras de tercer grado.

Busque asistencia médica inmediata o de emergencia.

#### Mientras tanto:

- Proteja la cubierta del área de la quemadura sin apretar con un vendaje estéril, antiadherente o, para áreas grandes, una hoja u otro material que no deje pelusa en la herida.
- Separe los dedos y dedos quemados con vendajes estériles y secos.

▶ Si se inhalan humos o productos de la combustión: Llevar al aire fresco.

- No remoje la quemadura en agua ni aplique ungüentos o mantequilla; Esto puede causar infección.
- Para prevenir el shock ver más arriba.
- Para una quemadura de la vía aérea, no coloque la almohada debajo de la cabeza de la persona cuando ésta esté acostada. Esto puede cerrar la vía aérea.
- Haga que una persona con una quemadura facial se siente.
- Revise el pulso y la respiración para monitorear la descarga hasta que llegue la ayuda de emergencia.

## Inhalación

- Otras medidas son generalmente innecesarias.
- Inmediatamente dar un vaso con agua.

#### Ingestión

▶ Generalmente no se requieren primeros auxilios. Si se duda, contactar un Centro de Información de Venenos o a un médico.

## 4.2 Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

Chemwatch: 9-509398 Page 4 of 16 Fecha de Edición: 28/05/2019 Versión No. 3.3 Fecha de Impresión: 28/05/2019

## Fluonox Copolymer (Cure incorporated)

4.3. Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

Tratar sintomáticamente.

## SECCIÓN 5 MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

#### 5.1. Medios de extinción

- No dirigir un compacto vapor de agua o espuma hacia material fundido ardiente; esto puede causar esparcimiento y desarrollo del fuego.
- Espuma
- Polvo auímico seco.
- BCF (clorodifluorobrometano) (donde las regulaciones lo permitan).
- Dióxido de carbono.
- Rocío o niebla de agua fuegos grandes únicamente.

## 5.2. Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

Incompatibilidad del fuego

Instrucciones de Lucha

Contra el Fuego

▶ Evitar contaminación con agentes oxidantes i.e. nitratos, ácidos oxidantes, decolorantes de cloro, cloro de piscina etc., ya que puede ocurrir ignición.

## 5.3. Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

- ▶ Alertar a la Brigada de Bomberos e indicarles la localización y naturaleza del peligro.
- Utilizar mascarillas respiratorias y guantes protectores.
- ▶ Prevenir, por todos los medios posibles, el ingreso de derrames a drenajes o cursos de agua.
- Rociar agua para controlar el fuego y enfriar el área adyacente.
- ▶ Evitar agregar agua a las piscinas de líquidos. No aproximarse a contenedores que se sospechen estén calientes.

Sólido combustible que se quema, pero se propaga la llama con dificultad; se estima que la mayoría de los polvos orgánicos son combustibles (circa 70%) - de acuerdo con las circunstancias en que el proceso de combustión ocurre, tales materiales pueden

- Enfriar los contenedores expuestos al fuego rociando agua desde un lugar protegido.
- Si es seguro hacerlo, retirar los contenedores de la línea de fuego.
- ▶ El equipo debe ser completamente descontaminado después de ser usado.

provocar incendios y / o explosiones de polvo. polvos orgánicos cuando finamente divididas en un intervalo de concentraciones independientemente del tamaño o forma de partículas y se suspendieron en aire o algún otro medio oxidante puede formar mezclas de aire y polvo explosivas y causar una explosión de fuego o polvo (incluyendo explosiones secundarias). Evitar la generación de polvo, particularmente las nubes de polvo en un espacio confinado o sin ventilación como polvos pueden formar una mezcla explosiva con el aire, y cualquier fuente de ignición, es decir, llama o chispa, causará incendio o explosión. Las nubes de polvo generadas por la molienda fina del sólido son un peligro particular; acumulaciones de polvo fino (420 micras o menos) pueden arder rápidamente y furiosamente si se enciende - partículas que exceden este límite generalmente no formar nubes de polvo inflamables; una vez iniciada, sin embargo, las partículas más grandes de hasta 1400 micras de diámetro contribuirán a la propagación de una explosión. En la misma forma que los gases y vapores, polvos, en forma de una nube sólo son inflamables en un intervalo de concentraciones; en principio, los conceptos de límite inferior de explosividad (LIE) y el límite explosivo superior (UEL) son aplicables a nubes de polvo, pero sólo el LEL es de uso práctico; - esto es debido a la dificultad inherente de la consecución de las nubes de polvo homogéneas a altas temperaturas (para polvos el LEL es a menudo llamado el "riesgo de explosión concentración mínima", MEC). Cuando se procesan con líquidos inflamables / vapores / neblinas, inflamables (híbrido) mezclas pueden formarse con polvos combustibles. mezclas inflamables aumentará la velocidad de aumento de explosión presión y el encendido de mínima energía (la cantidad mínima de energía necesaria para encender nubes de polvo - MIE) será menor que el polvo puro en la mezcla de aire. El límite inferior de explosividad (LIE) de la mezcla vapor / polvo será más bajo que las LEL individuales para los vapores / nieblas o polyos. Una explosión de polyo puede liberar de grandes cantidades de productos gaseosos; esto a su vez genera un aumento de presión subsiguiente de fuerza explosiva capaz de instalaciones y edificios perjudicial y personas resultaron heridas. Por lo general, la explosión inicial o primaria se lleva a cabo en un espacio cerrado, como aparatos o instalaciones, y puede ser de fuerza suficiente para dañar o romper la planta. Si la onda de choque de la explosión primaria entra en el área circundante, que perturbará cualquiera de las capas de polvo asentado, formando una segunda nube de polvo, y, a menudo iniciar una explosión secundaria mucho más grande. Todas las explosiones a gran escala han resultado de reacciones en cadena de este tipo, polvo seco puede cargarse electrostáticamente por turbulencia, transporte neumático, vertido, en los conductos de escape y durante el transporte. La acumulación de carga electrostática se puede prevenir mediante unión y puesta a tierra. Powder equipos de manipulación, tales como colectores de polvo, secadoras y molinos pueden requerir medidas de protección adicionales, tales como la explosión de ventilación. Todas las partes móviles que entran en contacto con este material deben tener una velocidad de menos de 1-metro / seg. Una liberación repentina de materiales de carga estática de almacenamiento o de procesos, particularmente a temperaturas y / o presión elevadas, puede resultar en ignición sobre todo en ausencia de una fuente de ignición aparente. Un efecto importante de la naturaleza en partículas de los polvos es que el área de superficie y estructura de la superficie (y a menudo el contenido de humedad) pueden variar ampliamente de una muestra a otra, dependiendo de cómo se fabricó el polvo y se maneja; esto significa que es prácticamente imposible de usar datos de inflamabilidad publicados en la literatura para los polvos (en contraste a la publicada para gases y vapores). temperaturas de autoignición son a menudo citados para nubes de polvo (temperatura mínima de ignición (MIT)) y las capas de polvo (temperatura de la capa de encendido (LIT)); LIT cae generalmente como el espesor de los aumentos de capa. Los productos de combustión incluyen:, monóxido de carbono (CO), dióxido de carbono (CO2), fluoruro de hidrógeno(HF), otros productos de pirólisis típicos de la quema de material orgánico.

Fuego Peligro de Explosión

Puede emitir humos venenosos

Chemwatch: 9-509398 Page 5 of 16 Fecha de Edición: 28/05/2019 Versión No. 3.3

## Fluonox Copolymer (Cure incorporated)

Fecha de Impresión: 28/05/2019

Puede emitir humos corrosivos

CUIDADO: Contaminación de líquido calentado / fundido con agua, puede causar violenta explosión de vapor, con esparcimiento de contenidos calientes.

#### SECCIÓN 6 MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

## 6.1. Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Vea la sección 8

#### 6.2. Precauciones relativas al medio ambiente

Ver seccion 12

#### 6.3. Métodos y material de contención y de limpieza

## ▶ Limpiar el derrame inmediatamente. Evitar respirar el polvo y el contacto con piel y ojos. ▶ Usar indumentaria de protección, guantes, anteojos de seguridad y respirador para polvo. Derrames Menores • Usar procedimientos de limpieza en seco y evitar generar polvo. ▶ Barrer, palear o aspirar. ▶ Ubicar el material derramado en contenedor limpio, seco, sellable y rotulado Riesgo moderado. ▶ CUIDADO: Notificar al personal en el área. ▶ Alertar a los Servicios de Emergencia y avisarles la ubicación y naturaleza del riesgo. ▶ Controlar al contacto personal usando indumentaria de protección. ▶ Evitar por todos los medios disponibles, que el derrame ingrese en desagües y cursos de agua. **Derrames Mayores** ▶ Recuperar el producto siempre que sea posible. SI ESTÁ SECO: Usar procedimientos de limpieza en seco y evitar la generación de polvo. Recolectar los residuos y ubicarlos en bolsas plásticas u otro contenedor sellado para su disposición. ▶ SI ESTÁ MOJADO: Aspirar/ Palear y ubicar en contenedores rotulados para su disposición. ▶ SIEMPRE: Lavar el área con grandes cantidades de agua y evitar que ingrese a desagües. ▶ Si ocurre contaminación de desagües o cursos de agua, avisar a los Servicios de Emergencia.

#### 6.4. Referencia a otras secciones

Recomendación de Equipamiento de Protección Personal, está contenida en la Sección 8 de la SDS

## SECCIÓN 7 MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

## 7.1. Precauciones para una manipulación segura

- Evitar todo el contacto personal, incluyendo inhalación.
- Utilizar ropa protectora cuando ocurre el riesgo de la sobre exposición.
- Utilizar en un área bien ventilada
- Prevenir concentración en huecos y cornisas.
- ▶ No ingresar a espacios confinados hasta que el ambiente haya sido revisado.
- ▶ No permitir que el material entre en contacto con humanos, comida expuesta o utensilios de comida.
- Evitar el contacto con materiales incompatibles.
- ▶ Al manipular, No comer, beber ni fumar.
- ▶ Mantener los envases sellados en forma segura cuando no estén en uso.
- Evitar el daño físico a los envases.
- ▶ Siempre lavar las manos con agua y jabón después de manipular.
- ▶ Las ropas de trabajo se deben lavar por separado y antes de la reutilización
- Usar buenas prácticas ocupacionales de trabajo.
- ▶ Observar las recomendaciones de almacenaje/manejo del fabricante
- La atmósfera se debe controlar regularmente contra estándares establecidos de exposición para asegurar condiciones de trabajo seguras.

Manipuleo Seguro

polvos orgánicos cuando finamente divididas en un intervalo de concentraciones independientemente del tamaño o forma de partículas y se suspendieron en aire o algún otro medio oxidante puede formar mezclas de aire y polyo explosivas y causar una explosión de fuego o polvo (incluyendo explosiones secundarias) Minimizar el polvo en el aire y eliminar todas las fuentes de ignición. Mantener alejado del calor, superficies calientes, chispas y llamas. Establecer buenas prácticas de limpieza. Eliminar las acumulaciones de polvo sobre una base regular con la aspiradora o barrer suave para evitar la creación de nubes de polvo. Utilice succión continua en los puntos de generación de polvo para capturar y minimizar la acumulación de polvo. Se debe prestar especial atención a las superficies horizontales de arriba y ocultos para reducir al mínimo la probabilidad de una explosión "secundaria". De acuerdo con la norma NFPA 654, capas de polvo 1/32 pulg. (0,8 mm) de espesor puede ser suficiente para garantizar la limpieza inmediata de la zona. No utilice mangueras de aire para la limpieza. Minimizar barrido en seco para evitar la generación de nubes de polvo. Vacuum polvo de acumulación de superficies y trasladarlo a una zona de eliminación de productos químicos. Las aspiradoras con motores a prueba de explosión se deben utilizar. controlar las fuentes de electricidad estática. Polvos o sus paquetes pueden acumular cargas estáticas y la descarga eléctrica puede ser una fuente de ignición. Sólidos sistemas de manipulación deben ser diseñados de acuerdo con las normas aplicables (por ejemplo NFPA incluyendo 654 y 77) y otra

Chemwatch: 9-509398 Page 6 of 16 Fecha de Edición: 28/05/2019 Versión No: 3.3 Fecha de Impresión: 28/05/2019

#### Fluonox Copolymer (Cure incorporated)

orientación nacional. No vaciar directamente en disolventes inflamables o en presencia de vapores inflamables. El operador, el recipiente de envasado y todos los equipos deben estar conectados a tierra con sistemas de unión y de conexión a tierra eléctrica. Las bolsas de plástico y plásticos no pueden ser puestos a tierra, y las bolsas antiestáticas no protegen completamente contra el desarrollo de cargas estáticas. Los recipientes vacíos pueden contener polvo residual que tiene el potencial para acumular siguiente sedimentación. Tales polvos pueden explotar en presencia de una fuente de ignición adecuada. No corte, perforación, afilado o soldar dichos recipientes. Además garantizar dicha actividad no se lleva a cabo cerca de contenedores llenos. parcialmente vacías o vacías sin autorización o permiso de seguridad en el trabajo apropiado. Protección contra Vea la sección 5 incendios y explosiones Almacenar en los envases originales. Mantener los envases selladas de forma segura. Almacenar en un lugar fresco, seco y protegido de las inclemencias ambientales. Almacene lejos de materiales incompatibles y envases de productos alimenticios. Proteger los contenedores contra daños físicos y comprobar regularmente si hay fugas. Observar las recomendaciones de almacenamiento y manipuleo del fabricante que aparecen en este SDS. Para grandes Otros Datos cantidades: Considere almacenamiento en zonas de doble pared - asegurar las áreas de almacenamiento están aislados de las fuentes de agua de la comunidad (incluyendo las aguas pluviales, aguas subterráneas, lagos y corrientes). Asegúrese de que la descarga accidental al aire o al agua es el objeto de un plan de gestión de desastres de contingencia; esto puede requerir la consulta con las autoridades locales.

## 7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Contenedor apropriado	<ul> <li>Conteneder de Polietileno o polipropileno.</li> <li>Verificar que todos los contenedores estén rotulados y libres de filtraciones.</li> </ul>
Incompatibilidad de Almacenado	Evitar el almacenaje con fuertes agentes oxidantes, tetrafluoroetileno, hexafluoroetileno, perfluoroisobutileno, fluoruro de carbono y fluoruro de hidrógeno.

#### 7.3. Usos específicos finales

Vea la sección 1.2

#### SECCIÓN 8 CONTROLES DE EXPOSICIÓN/PROTECCIÓN INDIVIDUAL

#### 8.1. Parámetros de control

NIVEL SIN EFFECTO DERIVADO (DNEL)

No Disponible

PREDICCIÓN DEL NIVEL SIN EFECTO (PNEC)

No Disponible

#### LIMITES DE EXPOSICION OCUPACIONAL (LEO)

#### DATOS DE INGREDIENTES

Fuente	Ingrediente	Nombre del material	VLA	STEL	pico	Notas
No Disponible	No Disponible	No Disponible	No Disponible	No Disponible	No Disponible	No Disponible

## LÍMITES DE EMERGENCIA

Ingrediente	Nombre del material	TEEL-1	TEEL-2	TEEL-3
Copolimero de Fluoruro de vinilideno/				
hexafluoropropeno	Hexafluoropropylene-Fluoruro de vinilideno polymer;	30 mg/m3	330 mg/m3	2,000 mg/m3

Ingrediente Copolimero de Fluoruro de vinilideno/ hexafluoropropeno	IDLH originales  No Disponible	IDLH revisada No Disponible
benciltrifenilfosfonio sal con 4,4'-[2,2,2-trifluoro- 1-(trifluorometil)etiliden]bis[fenol] (1:1)	No Disponible	No Disponible
Bisfenol AF	No Disponible	No Disponible

## 8.2. Controles de la exposición

8.2.1. Controles de ingeniería apropiados

Los controles de ingeniería se utilizan para eliminar un peligro o poner una barrera entre el trabajador y el riesgo. Controles de ingeniería bien diseñados pueden ser muy eficaces en la protección de los trabajadores y, normalmente para ofrecer este nivel de protección elevado, serán independiente de las interacciones de los trabajadores. Los tipos básicos de controles de ingeniería son los siguientes:

Chemwatch: 9-509398 Page 7 of 16 Fecha de Edición: 28/05/2019 Versión No. 3.3 Fecha de Impresión: 28/05/2019

#### Fluonox Copolymer (Cure incorporated)

Controles de proceso que implican cambiar la forma en que una actividad de trabajo o proceso se realiza para reducir el riesgo.

Encierro o aislamiento de la fuente de emisión que mantiene un riesgo seleccionado "físicamente" lejos del trabajador y que la ventilación estratégica "añade" y "elimina" el aire en el entorno de trabajo. La ventilación puede eliminar o diluir un contaminante del aire si se diseña adecuadamente. El diseño de un sistema de ventilación debe corresponder al determinado proceso, sustancia química o contaminante en uso.

Los empleadores pueden considerar necesario utilizar varios tipos de controles para evitar la sobreexposición de los empleados.

Cámara de escape general es adecuada bajo condiciones normales de operación. Si existe riesgo de sobre exposición, usar respiradores aprobados SAA. Ajuste correcto es esencial para obtener protección adecuada. Proveer adecuada ventilación en depósitos o áreas de almacenamiento cerradas. Contaminantes del aire generados en el lugar de trabajo poseen varias velocidades de "escape" las cuales, a su vez, determinan las "velocidades de captura" del aire fresco circulante requerido para remover efectivamente al contaminante.

Tipo de Contaminante:	Velocidad del Aire:
solvente, vapores, desengrasantes etc., evaporándose de tanques (en aire quieto)	0.25-0.5 m/s (50-100 f/min.)
aerosoles, humos de operaciones de derrame, llenado intermitente de contenedores, transportadores de baja velocidad, soldadura, sedimentos de spray, humos ácidos de enchapado, baño químico (liberado a baja velocidad en zona de generación activa)	0.5-1 m/s (100-200 f/min.)
atomizador directo, pintura con spray en casillas poco profundas, llenado de tambores, carga de transportadores, polvos de trituradora, descarga de gas (generación activa en zona de rápido movimiento de aire)	1-2.5 m/s (200-500 f/min.)
molienda, explosión abrasiva, demolición, polvos generados por ruedas de alta velocidad (liberadas a alta velocidad inicial en zona de gran movimiento de aire).	2.5-10 m/s (500-2000 f/min.)

Dentro de cada rango el valor apropiado depende de:

Límite inferior del rango	Límite superior del rango	
1: Corrientes de aire mínimas o favorables a captura	1: Corrientes de aire perturbadoras	
2: Contaminantes de baja toxicidad o sólo molestas	2: Contaminantes de alta toxicidad	
3: Intermitente, baja producción. 3: Alta producción, uso pesado		
4: Gran masa de aire en movimiento	4: Sólo control local	

Simple teoría muestra que la velocidad del aire desciende rápidamente con la distancia de la apertura de una simple tubería de extracción. La velocidad generalmente decrece con el cuadrado de la distancia desde el punto de extracción (en casos simples). Por lo tanto la velocidad del aire en el punto de extracción debe ser ajustada, consecuentemente, con respecto a la distancia desde la fuente de contaminación. La velocidad del aire en el ventilador de extracción por ejemplo, debe ser un mínimo de 1-2 m/s (200-400 f/min.) para la extracción de solventes generados en un tanque a 2 metros de distancia del punto de extracción. Otras consideraciones mecánicas, generando déficit en el funcionamiento del aparato de extracción, hacen esencial que las velocidades teóricas del aire sean multiplicadas por factores de 10 o más cuando sistemas de extracción son instalados o usados.

#### Para materiales fundidos:

Proveer ventilación mecánica; en general tal ventilación debe ser suministrada a las áreas de preparación y transformación y a los puestos de trabajo de producción donde el material es calentado. Ventilación de extracción local debe ser usada sobre y en la vecindad de maquinaria involucrada en el manipuleo de material fundido.

## 8.2.2. Equipo de protección personal









#### Anteojos de seguridad con protectores laterales.

- Gafas químicas.
- Las lentes de contacto pueden presentar un riesgo especial; las lentes de contacto blandas pueden absorber y concentrar irritantes. Una recomendación escrita, describiendo la forma de uso o las restricciones en el uso de lentes, debe ser creada para cada lugar de trabajo o tarea. La misma debe incluir una revisión de la absorción y adsorción de las lentes para las clases de productos químicos en uso y una descripción de las experiencias sobre daños. Personal médico y de primeros auxilios debe ser entrenado en la remoción de las lentes, y un equipamiento adecuado debe estar disponible de inmediato. En el caso de una exposición química, comience inmediatamente con una irrigación del ojo, y quite las lentes de contacto tan pronto como sea posible. Las lentes deben ser quitadas a las primeras señales de enrojecimiento o irritación del ojo - las lentes deben ser quitadas en un ambiente limpio solamente después de que los trabajadores se han lavado las manos completamente. [CDC NIOSH Current Intelligence Bulletin 59]

# Protection de Ojos y cara

#### Protección de la piel

## Ver Protección de las manos mas abajo

# Protección de las manos /

La elección del guante adecuado no depende únicamente del material, sino también de otras características de calidad, que pueden variar de un fabricante a otro. Cuando el producto químico es una preparación de varias sustancias, la resistencia del material de los guantes no puede ser calculado de antemano y por lo tanto tiene que ser comprobado antes de la aplicación. La penetración exacto de las sustancias tiene que ser obtenido del fabricante de los guantes and.has a tener en cuenta al tomar una decisión final. La higiene personal es un elemento clave para el cuidado efectivo de las

Chemwatch: 9-509398 Page 8 of 16 Fecha de Edición: 28/05/2019
Versión No: 3.3 Fecha de Impresión: 28/05/2019

#### Fluonox Copolymer (Cure incorporated)

manos. Los guantes solo deben ser usados con las manos limpias. Después de usar guantes, las manos se deben lavar y se secan a fondo. Se recomienda la aplicación de una crema hidratante no perfumada. La idoneidad y durabilidad de tipo guante es dependiente de su uso. factores importantes en la selección de guantes incluyen: · Frecuencia y duración del contacto, · Resistencia química del material del guante, · Espesor del guante y · destreza Seleccionar los guantes a prueba a una norma pertinente (por ejemplo, Europa EN 374, US F739, AS / NZS 2161.1 o equivalente nacional). · Cuando prolongado o frecuentemente puede producirse un contacto repetido, usar quantes con protección clase 5 o superior (tiempo de cambio mayor de 240 minutos de acuerdo con la norma EN 374, AS / NZS 10.1.2161 o equivalente nacional) se recomienda. · Cuando se espera un contacto breve, usar guantes con protección clase 3 o superior (tiempo de cambio mayor de 60 minutos de acuerdo con la norma EN 374, AS / NZS 10.1.2161 o equivalente nacional) se recomienda. Algunos tipos de polímeros guante se ven menos afectadas por el movimiento y esto debe tenerse en cuenta al considerar los guantes para uso a largo plazo. Los guantes contaminados deben ser reemplazados. Tal como se define en la norma ASTM F-739-96 en cualquier aplicación, los guantes se han valorado como: · Excelente cuando avance el tiempo> 480 min · Buena cuando avance el tiempo> 20 min · Fair cuando el tiempo de avance <20 min · Pobre cuando se degrada material de los guantes Para aplicaciones generales, guantes con un grosor típicamente mayor que 0,35 mm, se recomiendan. Debe hacerse hincapié en que el espesor de guante no es necesariamente un buen predictor de la resistencia del quante a un producto químico específico, como la eficiencia de permeación del quante será dependiente de la composición exacta del material de los quantes. Por lo tanto, la selección de quantes también debe estar basada en la consideración de los requisitos de la tarea y el conocimiento de los tiempos de ruptura. Espesor del guante también puede variar dependiendo del fabricante de guantes, el tipo de guante y el modelo de guante. Por lo tanto, los datos técnicos de los fabricantes siempre deben tenerse en cuenta para garantizar la selección del guante más adecuado para la tarea. Nota: En función de la actividad que se lleva a cabo, guantes de espesor variable pueden ser necesarios para tareas específicas. Por ejemplo: · Pueden ser necesarios los guantes más finos (por debajo de 0,1 mm o menos), donde se necesita un alto grado de destreza manual. Sin embargo, estos guantes sólo son susceptibles de dar una protección de corta duración y serían normalmente sólo para aplicaciones de un solo uso, y luego desechados. · Guantes más gruesos (de hasta 3 mm o más) pueden ser necesarios donde hay un riesgo mecánico (un producto químico así como), es decir donde hay abrasión o punción potencial Los guantes solo deben ser usados con las manos limpias. Después de usar quantes, las manos se deben lavar y se secan a fondo. Se recomienda la aplicación de una crema hidratante no

Cuando se manipula materiales calientes, usar guantes largos hasta el codo, resistentes al calor.

Guantes de goma no son recomendados cuando se manipulan objetos o materiales calientes.

Guantes protectores, por ej., guantes de cuero o guantes con cobertura de cuero.

La experiencia indica que los siguientes polímeros son adecuados como material de los guantes para la protección contra, sólidos secos disueltos, donde las partículas abrasivas no están presentes. policloropreno. caucho nitrilo. caucho de butilo. caucho fluorado. cloruro de polivinilo. Los guantes deben ser examinados en busca de desgaste y / o degradación constante.

#### Protección del cuerpo

Otro tipo de protección

Ver otra Protección mas abajo

Cuando se manipulan líquidos calientes o fundidos, usar pantalones o Mono protector/overoles/mameluco fuera de las botas, para evitar que los derrames penetren en las mismas.

▶ Generalmente manipuleado como líquido fundido, lo que requiere protección térmica para el trabajador e incrementa el

- riesgo de exposición al vapor.
- ▶ CUIDADO: Los vapores pueden ser irritantes.
- ▶ Mono protector/overoles/mameluco
- ▶ Delantal de P.V.C..
- Crema protectora.
- ▶ Crema de limpieza de cutis.
- Unidad de lavado de ojos.

#### Protección respiratoria

Filtro Tipo A-P de capacidad suficiente (AS/NZS 1716 y 1715, EN 143:2000 y 149:2001, ANSI Z88 o el equivalente nacional)

Factor de Protección	Respirador de Medio Rostro	Respirador de Rostro Completo	Respirador de Aire Impelido
10 x ES	A P1 Línea de aire*	-	A PAPR-P1
50 x ES	Línea de aire**	A P2	A PAPR-P2
100 x ES	-	A P3	-
		Línea de aire*	-
100+ x ES	-	Línea de aire**	A PAPR-P3

<sup>\* -</sup> Demanda de presión negativa \*\* - Flujo continuo

Los respiradores pueden ser necesarios cuando la ingeniería y los controles administrativos no previenen adecuadamente los riesgos.

La decisión de utilizar protección respiratoria debería basarse en el juicio profesional que tenga en cuenta la información dobre toxicidad, los datos de medición de exposición, y la frecuencia y la probabilidad de la exposición del trabajador - garantizar los usuarios no están sujetos a altas cargas térmicas que pueden dar lugar a estrés térmico debido a los equipos de protección personal (alimentación, flujo positivo, aparato de cara completa puede ser una opción).

Límites de exposición profesional publicados, cuando existen, ayudará a determinar si los respiradores seleccionados son adecuados. Estos pueden ser dictados por el gobierno o recomendados por el vendedor.

Respiradores certificado de será útil para proteger a los trabajadores de la inhalación de partículas cuando se selecciona y se ajustan a prueba como parte de un programa de protección respiratoria completa.

Chemwatch: 9-509398 Page 9 of 16 Fecha de Edición: 28/05/2019 Versión No: 3.3 Fecha de Impresión: 28/05/2019

## Fluonox Copolymer (Cure incorporated)

Uso máscara de flujo positivo aprobadas si cantidades significativas de polvo se encuentran en suspensión en el aire. Trate de evitar la creación de condiciones de polvo.

## 8.2.3. Controles de exposición ambiental

Ver seccion 12

## SECCIÓN 9 PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

## 9.1. Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Apariencia	Material fundido o calentado puede ser moldeado o extruido.		
Estado Físico	sólido	Densidad Relativa (Water = 1)	No Disponible
Olor	No Disponible	Coeficiente de partición n-octanol / agua	No Disponible
Umbral de olor	No Disponible	Temperatura de Autoignición (°C)	No Disponible
pH (tal como es provisto)	No Disponible	temperatura de descomposición	No Disponible
Punto de fusión / punto de congelación (° C)	No Disponible	Viscosidad	No Disponible
Punto de ebullición inicial y rango de ebullición (° C)	No Disponible	Peso Molecular (g/mol)	No Disponible
Punto de Inflamación (°C)	No Disponible	Sabor	No Disponible
Velocidad de Evaporación	No Disponible	Propiedades Explosivas	No Disponible
Inflamabilidad	No Disponible	Propiedaded Oxidantes	No Disponible
Límite superior de explosión (%)	No Disponible	Tension Superficial (dyn/cm or mN/m)	No Aplicable
Límite inferior de explosión (%)	No Disponible	Componente Volatil (%vol)	No Disponible
Presión de Vapor	No Disponible	Grupo Gaseoso	No Disponible
Hidrosolubilidad	No Disponible	pH como una solución (1%)	No Disponible
Densidad del vapor (Air = 1)	No Disponible	VOC g/L	No Disponible

## 9.2. Información adicional

No Disponible

## SECCIÓN 10 ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

10.1.Reactividad	Consulte la sección 7.2
10.2. Estabilidad química	<ul> <li>Presencia de materiales incompatibles.</li> <li>El producto es considerado estable.</li> <li>No ocurrirá polimerización peligrosa.</li> </ul>
10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas	Consulte la sección 7.2
10.4. Condiciones que deben evitarse	Consulte la sección 7.2
10.5. Materiales incompatibles	Consulte la sección 7.2
10.6. Productos de descomposición peligrosos	Consulte la sección 5.3

## SECCIÓN 11 INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

## 11.1. Información sobre los efectos toxicológicos

Chemwatch: 9-509398 Page 10 of 16 Fecha de Edición: 28/05/2019

Versión No: 3.3 Fluonox Copolymer (Cure incorporated)

Fecha de Impresión: 28/05/2019

No se cree que el material produzca efectos adversos a la salud o irritación del tracto respiratorio (según clasificado por Directivas CE usando modelos animales).

Sin embargo, buenas prácticas de higiene requieren que la exposición sea mantenida a un mínimo y que medidas de control adecuados sean utilizados en un ambiente ocupacional.

## Inhalado

A temperaturas superiores a los 400 grados C, el polímero comienza a descomponerse, siendo la reacción más rápida a medida que aumenta la temperatura.

Normalmente no hay un riesgo, debido a la naturaleza no volátil del producto.

No hay generalmente sobre-exposición en esta forma y cantidad.

## Ingestión

El material no ha sido clasificado por las Directivas CE u otro sistema de clasificación como "dañino por ingestión". Esto es por la falta de evidencia animal o humana. El material puede dañar la salud del individuo, luego de la ingestión, especialmente cuando daño preexistente a órganos, (por ejemplo hígado, riñón) es evidente. Las actuales definiciones de sustancias dañinas o tóxicas están generalmente basadas en dosis que producen mortalidad antes que aquellas que producen morbilidad (enfermedad, malestar). Malestar del tracto gastrointestinal puede producir náusea y vómito. En los lugares de trabajo sin embargo, la ingestión de cantidades insignificantes no se piensa que sea motivo de cuidado. Material de alto peso molecular; en una exposición aguda simple se espera que pase a través del tracto gastrointestinal con poco cambio / absorción. Ocasionalmente la acumulación del material sólido en el tracto alimenticio puede resultar en la formación de un cuerpo en los intestinos, produciendo malestar.

## Contacto con la Piel

No se cree que el contacto con la piel tenga efectos dañinos para la salud (según la clasificación de las Directivas CE); el material puede no obstante producir daños a la salud luego de penetrar a través de heridas, lesiones o abrasiones. Existe alguna evidencia para sugerir que este material puede causar inflamación de la piel en contacto en algunas

Existe alguna evidencia para sugerir que este material puede causar inflamación de la piel en contacto en alguna personas.

Heridas abiertas, piel erosionada o irritada no debe ser expuesta a este material

El ingreso al torrente sanguíneo a través por ejemplo de cortaduras, abrasiones o lesiones, puede producir herida sistémica con efectos dañinos. Examinar la piel antes de usar el material y asegurar que cualquier daño externo es protegido apropiadamente.

## Ojo

Aunque no se cree que el material es irritante (según clasificado por Directiva CE), contacto directo con el ojo puede causar malestar temporario caracterizado por lágrimas o enrojecimiento conjuntival (como con windburn, infección cutánea por exposición al viento). También ligero daño abrasivo puede ocurrir. El material puede producir irritación por cuerpo extraño en algunos individuos.

## Crónico

Existe amplia evidencia, producto de la experimentación, que la disminución de la fertilidad humana es directamente causada por exposición al material.

Existe amplia evidencia, producto de la experimentación, que desórdenes para el desarrollo son causados directamente por la exposición humana al material.

Este producto contiene un polímero con un grupo funcional considerado de alta preocupación. Los grupos no categorizados son generalmente listados como de alto riesgo. La toxicidad es menor para las especies más grandes debido a que son más difícilmente absorbidas por el cuerpo. Sin embargo, aún los polímeros grandes con más de un grupo reactivo de alto riesgo no pueden ser clasificados como polímeros de bajo riesgo.

Fluonox Copolymer (Cure incorporated)	TOXICIDAD  No Disponible	IRRITACIÓN No Disponible
Copolimero de Fluoruro de vinilideno/ hexafluoropropeno	TOXICIDAD  No Disponible	IRRITACIÓN No Disponible
enciltrifenilfosfonio sal con 4,4'- [2,2,2-trifluoro- 1-(trifluorometil)etiliden]bis[fenol] (1:1)	TOXICIDAD  Oral (rata) DL50: >2000 mg/kg <sup>[1]</sup>	IRRITACIÓN  Ojo: ningún efecto adverso observado (no irritante) <sup>[1]</sup> Piel: ningún efecto adverso observado (no irritante) <sup>[1]</sup>
Bisfenol AF	TOXICIDAD  Oral (rata) DL50: 3400 mg/kg <sup>[2]</sup>	IRRITACIÓN  Ojos: efecto adverso observado (daño irreversible) <sup>[1]</sup>

Chemwatch: 9-509398 Page 11 of 16 Fecha de Edición: 28/05/2019 Versión No: 3.3

## Fluonox Copolymer (Cure incorporated)

Fecha de Impresión: 28/05/2019

Piel: ningún efecto adverso observado (no irritante)<sup>[1]</sup>

Leyenda:

1 Valor obtenido a partir de sustancias Europa ECHA registrados - Toxicidad aguda 2 \* El valor obtenido de SDS del fabricante a menos que se especifique lo contrario datos extraídos de RTECS - Register of Toxic Effects of Chemical Substances (Registro de Efectos Tóxicos de Sustancias Químicas)

**COPOLIMERO DE** FLUORURO DE/ VINILIDENO/ **HEXAFLUOROPROPENO** 

Ningún dato toxicológico agudo significativo identificado en la literatura investigada.

**Bisfenol AF** 

Síntomas de asma pueden continuar por meses o hasta años luego del cese de la exposición al material. Esto puede deberse a una condición no alergénicas conocida como síndrome de disfunción reactiva de vías aéreas (RADS) el cual puede ocurrir luego de exposición a altos niveles del altamente irritante compuesto. Criterios clave para el diagnóstico de RADS incluyen la ausencia de enfermedad respiratoria precedente, en un individuo no atópico, con comienzo abrupto de síntomas tipo asma persistentes en minutos a horas de una exposición documentada al irritante.

toxicidad aguda	×	Carcinogenicidad	×
Irritación de la piel / Corrosión	×	reproductivo	<b>~</b>
Lesiones oculares graves / irritación	×	STOT - exposición única	×
Sensibilización respiratoria o cutánea	×	STOT - exposiciones repetidas	×
Mutación	×	peligro de aspiración	×

Leyenda:

- 🗶 Los datos no están disponibles o no llena los criterios de clasificación
- Los datos necesarios para realizar la clasificación disponible

## **SECCIÓN 12 INFORMACIÓN ECOLÓGICA**

#### 12.1. Toxicidad

Fluonox Copolymer (Cure incorporated)	PUNTO FINAL No	DURACIÓN DE LA PRUEBA (HORA)  No Disponible	ESPECIES  No Disponible	VALOR No	<b>FUENTE</b> No
Constitution of the state of th	PUNTO	DURACIÓN DE LA PRUEBA (HORA)	ESPECIES	Disponible VALOR	Disponible
Copolimroi de Fluoruro de vinilideno/ hexafluoropropeno	No Disponible	No Disponible	No Disponible	No Disponible	No Disponible
	PUNTO FINAL	DURACIÓN DE LA PRUEBA (HORA)	ESPECIES	VALOR	FUENTE
Benciltrifenilfosfonio sal con 4,4'-[2,2,2-trifluoro-	LC50	96	Pescado	1.2mg/L	2
1-(trifluorometil)etiliden]bis[fenol]	EC50	48	crustáceos	0.79mg/L	2
(1:1)	EC50	72	algas u otras plantas acuáticas	0.087mg/L	2
	NOEC	72	algas u otras plantas acuáticas	0.009mg/L	2
	PUNTO FINAL	DURACIÓN DE LA PRUEBA (HORA)	ESPECIES	VALOR	FUENTE
Bisfenol AF	LC50	96	Pescado	1.486mg/L	3
	EC50	48	crustáceos	2.7mg/L	2
	EC50	72	algas u otras plantas acuáticas	>0.808mg/L	2
	NOEC	72	Pescado	0.005mg/L	2

Leyenda:

Extraído de 1. Datos de toxicidad de la IUCLID 2. Sustancias registradas de la ECHA de Europa - Información ecotoxicológica -Toxicidad acuática 3. EPIWIN Suite V3.12 (QSAR) - Datos de toxicidad acuática (estimados) 4. Base de datos de ecotoxicología de la EPA de EE. UU. - Datos de toxicidad acuática 5. Datos de evaluación del riesgo acuático del ECETOC 6. NITE (Japón) -Datos de bioconcentración 7. METI (Japón) - Datos de bioconcentración 8. Datos de vendedor

NO descargar en cloacas o vías fluviales.

Chemwatch: **9-509398** Page **12** of **16** 

Versión No: 3.3

## Fluonox Copolymer (Cure incorporated)

Fecha de Edición: **28/05/2019**Fecha de Impresión: **28/05/2019** 

Ingrediente	Persistencia	Persistencia: Aire
Bisfenol AF	ALTO	ALTO

## 12.3. Potencial de bioacumulación

Ingrediente	Bioacumulación
Bisfenol AF	MEDIANO (LogKOW = 4.4744)

## 12.4. Movilidad en el suelo

Ingrediente	Movilidad
Bisfenol AF	BAJO (KOC = 1605000)

## 12.5.Resultados de la valoración PBT y mPmB

	P	В	т
Datos relevantes disponibles	No Aplicable	No Aplicable	No Aplicable
Cumplimento del Criterio PBT?	No Aplicable	No Aplicable	No Aplicable

## 12.6. Otros efectos adversos

No hay datos disponibles

## SECCIÓN 13 CONSIDERACIONES RELATIVAS A LA ELIMINACIÓN

## 13.1. Métodos para el tratamiento de residuos

Eliminación de Producto / embalaje	Si el contenedor no ha sido limpiado lo suficientemente bien como para asegurar que no quedó ningún resto del producto original, o si el contenedor no puede ser usado para almacenar el mismo producto, entonces perforar los contenedores, para evitar su reutilización, y enterrar en un reservorio autorizado.  NO permita que el agua proveniente de la limpieza o de los procesos, ingrese a los desagües.  Puede ser necesario recoger toda el agua de lavado para su tratamiento antes de descartarla.  En todos los casos la eliminación a las alcantarillas debe estar sujeta a leyes y regulaciones locales, las cuales deben ser consideradas primero.  En caso de duda, contacte a la autoridad responsable.
Opciones de tratamiento de residuos	No Disponible
Opciones de eliminación de aguas residuales	No Disponible

## SECCIÓN 14 INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE

## **Etiquetas Requeridas**

and the same			
Contaminante marino	No No Aplicable		

## Transporte terrestre (ADR): NO REGULADO PARA TRANSPORTE DE MERCADERIAS PELIGROSAS

14.1. Número ONU	No Aplicable
14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas	No Aplicable
14.3. Clase(s) de peligro para el transporte	Clase No Aplicable  Riesgo Secundario No Aplicable
14.4. Grupo de embalaje	No Aplicable
14.5. Peligros para el medio ambiente	No Aplicable

Chemwatch: 9-509398 Page 13 of 16

Versión No: 3.3

## Fluonox Copolymer (Cure incorporated)

Fecha de Edición: 28/05/2019 Fecha de Impresión: 28/05/2019

14.6. Precauciones
particulares para
los usuarios

Identificación de Riesgo (Kemler)	No Aplicable
Código de Clasificación	No Aplicable
Etiqueta	No Aplicable
Provisiones Especiales	No Aplicable
cantidad limitada	No Aplicable

## Transporte aéreo (ICAO-IATA / DGR): NO REGULADO PARA TRANSPORTE DE MERCADERIAS PELIGROSAS

14.1. Número ONU	No Aplicable			
14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas	No Aplicable			
	Clase ICAO/IATA	No Aplicable		
14.3. Clase(s) de peligro para el transporte	Subriesgo ICAO/IATA	sgo ICAO/IATA No Aplicable		
para er transporte	Código ERG No Aplicable			
14.4. Grupo de embalaje	No Aplicable	No Aplicable		
14.5. Peligros para el medio ambiente	No Aplicable			
14.6. Precauciones particulares para los usuarios	Provisiones Especiales		No Aplicable	
	Sólo Carga instrucciones de embalaje		No Aplicable	
	Sólo Carga máxima Cant. / Paq.		No Aplicable	
	Instrucciones de embalaje de Pasajeros y de carga		No Aplicable	
	Pasajeros y carga máxima Cant. / Embalaje		No Aplicable	
	Pasajeros y Carga Aérea; Cantidad Limitada; Instrucciones de Embalaje		No Aplicable	
	Pasajeros y carga máxima cantidad limitada Cant. / Embalaje		No Aplicable	

## Transporte Marítimo (IMDG-Code / GGVSee): NO REGULADO PARA TRANSPORTE DE MERCADERIAS PELIGROSAS

14.1. Número ONU	No Aplicable		
14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas	No Aplicable		
14.3. Clase(s) de peligro	Clase IMDG No A	Aplicable	
para el transporte	Subriesgo IMDG No A	Aplicable	
14.4. Grupo de embalaje	No Aplicable		
14.5. Peligros para el medio ambiente	No Aplicable		
14.6. Precauciones particulares para	Número EMS	No Aplicable	
	Provisiones Especiales	No Aplicable	
los usuarios	Cantidades limitadas	No Aplicable	

## Transporte fluvial (ADN): NO REGULADO PARA TRANSPORTE DE MERCADERIAS PELIGROSAS

14.1. Número ONU	No Aplicable
14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas	No Aplicable
14.3. Clase(s) de peligro para el transporte	No Aplicable
14.4. Grupo de embalaje	No Aplicable
14.5. Peligros para el medio ambiente	No Aplicable

Chemwatch: 9-509398 Fecha de Edición: 28/05/2019 Page 14 of 16 Versión No: 3.3 Fecha de Impresión: 28/05/2019

#### Fluonox Copolymer (Cure incorporated)

Código de Clasificación No Aplicable No Aplicable **Provisiones Especiales** 14.6 Precauciones particulares para Cantidad Limitada No Aplicable los usuarios Equipo necesario No Aplicable Conos de fuego el número No Aplicable

## 14.7. Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio Marpol y del Código IBC

No Aplicable

#### SECCIÓN 15 INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

#### 15.1. Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

#### COPOLIMERO DE FLUORURO DE VINILIDENO/ HEXAFLUOROPROPENO (9011-17-0) SE ENCUENTRA EN LAS SIGUIENTES LISTAS REGULATORIAS

European Chemical Agency (ECHA) Classification & Labelling Inventory -Chemwatch Harmonised classification

#### BENCILTRIFENILFOSFONIO SAL CON 4,4'-[2,2,2-TRIFLUORO-1- (TRIFLUOROMETIL)ETILIDEN] BIS[FENOL] (1:1)(75768-65-9) SE ENCUENTRA EN LAS SIGUIENTES LISTAS REGULATORIAS

European Chemical Agency (ECHA) Classification & Labelling Inventory -Chemwatch Harmonised classification

Inventario de Europa CE

## BISFENOL AF(1478-61-1\*) SE ENCUENTRA EN LAS SIGUIENTES LISTAS REGULATORIAS

Acuerdo europeo sobre el transporte internacional de mercancías peligrosas por carretera (ADR 2011, español)

Acuerdo europeo sobre el transporte internacional de mercancías peligrosas por carretera (ADR 2011, Noruega)

Acuerdo europeo sobre el transporte internacional de mercancías peligrosas por carretera (ADR 2011, Portugués)

Acuerdo europeo sobre el transporte internacional de mercancías peligrosas por carretera (ADR 2015, alemán)

Asociación internacional de Transporte Aéreo (IATA) reglamentación sobre Mercancías Peligrosas

Europe ADN - European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Inland Waterways

Europe European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road - ADR 2017 (Russian)

European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road (ADR 2017, English)

European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road (ADR 2019, French)

European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous

Goods by Road (ADR-S 2019, Swedish)

European Chemical Agency (ECHA) Classification & Labelling Inventory -Chemwatch Harmonised classification

European Customs Inventory of Chemical Substances ECICS (English) European Union (EU) Transport of Dangerous Goods by Road - Dangerous Goods List (English)

European Union (EU) Transport of Dangerous Goods by Road - Dangerous Goods List (French)

Inventario de Europa CE

Recomendaciones de las Naciones unidas sobre el Transporte de Mercancías Peligrosas, reglamentación Modelo (en inglés)

Recomendaciones de las Naciones unidas sobre el Transporte de Mercancías Peligrosas, reglamentación Modelo (español)

Recomendaciones relativas al transporte de mercancías peligrosas Reglamentación Modelo de las Naciones Unidas (chinos)

Regulations concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Rail - Table A: Dangerous Goods List - RID 2019 (English)

Requisitos Marítima Internacional de Mercancías Peligrosas (Código IMDG) Unión Europea (UE) Transporte de Mercancías Peligrosas por Carretera - Lista de mercancías peligrosas (alemán)

No Disponible

Esta hoja de datos de seguridad cumple con la legislación de la UE y sus adaptaciones - si son aplicables -: 98/24/CE, 92 / 85 / CE, 94/33/CE, 91/689/CEE, 1999/13/CE, Reglamento (UE) No 2015/830, Reglamento (CE) No 1272/2008

## 15.2. Evaluación de la seguridad química

El proveedor no ha realizado una evaluación de la seguridad química de esta sustancia/mezcla

No clasificado

#### **FCHA RESUMEN**

Ingrediente	Número CAS	No Índice	ECHA Dossier
Copolimero de Fluoruro de vinilideno/ hexafluoropropeno	9011-17-0	No Disponible	No Disponible
Armonización (C & L Inventario)	Clase de peligro y Categoria (s)	Pictogramas Signal Word Code (s)	Código de Riesgo Statement (s)
•			

No Disponible

Armonización Código 1 = La clasificación más prevalente. Armonización Código 2 = La clasificación más severa.

Chemwatch: **9-509398** Page **15** of **16** 

Versión No: 3.3

## Fluonox Copolymer (Cure incorporated)

Fecha de Edición: 28/05/2019

Fecha de Impresión: 28/05/2019

Ingrediente	Número CAS	No Índice	ECHA Dossier
Benciltrifenilfosfonio sal con 4,4'-[2,2,2-trifluoro- 1-(trifluorometil)etiliden]bis[fenol] (1:1)	75768-65-9	No Disponible	01-2120769707-38-XXXX

Armonización (C & L Inventario)	Clase de peligro y Categoria (s)	Pictogramas Signal Word Code (s)	Código de Riesgo Statement (s)
1	No clasificado	No Disponible	No Disponible

Armonización Código 1 = La clasificación más prevalente. Armonización Código 2 = La clasificación más severa.

Ingrediente	Número CAS	No Índice	ECHA Dossier
Bisfenol AF	1478-61-1*	No Disponible	01-2120762844-45-XXXX

Armonización (C & L Inventario)	Clase de peligro y Categoria (s)	Pictogramas Signal Word Code (s)	Código de Riesgo Statement (s)
1	No clasificado	No Disponible	No Disponible

Armonización Código 1 = La clasificación más prevalente. Armonización Código 2 = La clasificación más severa.

## el estado del inventario nacional

Inventario de Productos	Estado	
Químicos	Estado	
Australia - AICS	Sí	
Canadá - DSL	Sí	
Canadá - NDSL	No (benciltrifenilfosfonio sal con 4,4'-[2,2,2-trifluoro-1-(trifluorometil)etiliden]bis[fenol] (1:1); Copolimero de Fluoruro de vinilideno/hexafluoropropeno; Bisfenol AF)	
China - IECSC	Sí	
Europa - EINEC / ELINCS / NLP	No (Copolimero de Fluoruro de vinilideno/ hexafluoropropeno)	
Japón - ENCS	No (benciltrifenilfosfonio sal con 4,4'-[2,2,2-trifluoro-1-(trifluorometil)etiliden]bis[fenol] (1:1))	
Corea - KECI	Sí	
Nueva Zelanda - NZIoC	Sí	
Filipinas - PICCS	Sí	
EE.UU TSCA	Sí	
Taiwán - TCSI	Sí	
Mexico - INSQ	No (benciltrifenilfosfonio sal con 4,4'-[2,2,2-trifluoro-1-(trifluorometil)etiliden]bis[fenol] (1:1); Copolimero de Fluoruro de vinilideno/hexafluoropropeno; Bisfenol AF)	
Vietnam - NCI	No (benciltrifenilfosfonio sal con 4,4'-[2,2,2-trifluoro-1-(trifluorometil)etiliden]bis[fenol] (1:1))	
Rusia - ARIPS	No (benciltrifenilfosfonio sal con 4,4'-[2,2,2-trifluoro-1-(trifluorometil)etiliden]bis[fenol] (1:1))	
Tailandia - TECI	Sí	
Leyenda:	Sí = Todos los ingredientes están en el inventario No = No se determina o un ingrediente o más no están en el inventario y no está exento de la (ver ingredientes específicos entre paréntesis)	

## **SECCIÓN 16 OTRA INFORMACIÓN**

Fecha de revisión	28/05/2019
Fecha inicial	28/05/2019

## Códigos de Riesgo completa texto y de peligro

H315	Provoca irritación cutánea.	
H319	Provoca irritación ocular grave.	
H335	Puede irritar las vías respiratorias.	
H400	Muy tóxico para los organismos acuáticos.	
H410	Muy tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.	

Chemwatch: 9-509398 Page 16 of 16 Fecha de Edición: 28/05/2019 Versión No: 3.3 Fecha de Impresión: 28/05/2019

## Fluonox Copolymer (Cure incorporated)

Versión	Fecha de Edición	Secciones actualizadas
2.3.1.1.1	28/05/2019	Salud crónica, Clasificación, Ambiental, ingredientes

#### Otros datos

La clasificación de la preparación y sus componentes individuales ha llevado a las fuentes oficiales y autorizadas, así como también la revisión independiente por el Comité de Clasificación Chemwatch, usando referencias de la literatura disponible.

La Hoja de Seguridad SDS es una herramienta de la comunicación del peligro y se debe utilizar para asistir en la Evaluación de riesgo. Muchos factores determinan si los peligros divulgados son riesgos en el lugar de trabajo u otras localidades. Los riesgos se pueden determinar por referencia a los Escenarios de las exposiciones. La escala del uso, de la frecuencia del uso y de los controles actuales o disponibles de la ingeniería debe ser considerada.

Para un detallado consejo sobre Equipamiento de Protección Personal, remitirse a las siguientes Normas EU CEN:

EN 166 Protección personal a los ojos

EN 340 Ropa protectora

EN 374 Guantes protectores contra productos químicos y microorganismos

EN 13832 Calzado protector contra productos químicos

EN 133 Dispositivos protectores respiratorios

## **Definiciones y Abreviaciones**

PC-TWA: media ponderada por tiempo de concentración admisible PC-STEL: Concentración admisible: límite de exposición a corto plazo

IARC: Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer

ACGIH: Conferencia Americana de Higienistas Industriales Gubernamentales

STEL: Límite de Exposición a Corto Plazo

TEEL: Límite temporal de exposición a emergencias.

IDLH: inmediatamente peligroso para la vida o las concentraciones de salud

OSF: factor de seguridad de olores NOAEL: sin efecto adverso observado

LOAEL: nivel de efecto adverso observado más bajo

TLV: valor de límite umbral LOD: límite de detección OTV: valor de umbral de olor BCF: Factores de BioConcentration BEI: índice de exposición biológica

Creado por AuthorITe, un producto Chemwatch.